

■機械仕様

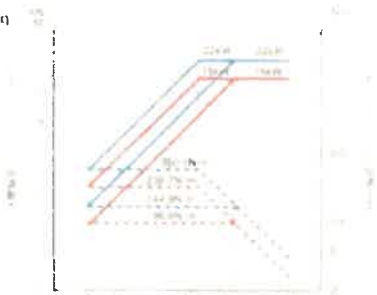
| 項目 | 機種 | LB2000 EX | LB2500 EX | LB3000 EX | LB4000 EX |
|-------|-------------|----------------------|----------------|--|--|
| 心距 | | 300 | 300 | 300/1000 | 50/1500 |
| 仕様範囲 | | M W MW MY | M | M W MW MY MYW | M/MY |
| 容量・能力 | ベッド/カバー上の振り | φ580 | φ580 | φ580 | φ670 |
| | サドル上 | φ470 | φ470 | φ470 | φ480 |
| | 最大加工径 | Lφ430 Mφ360 | Lφ410 Mφ340 | Lφ410 Mφ340 | Lφ480 Mφ420 |
| 移動量 | 最大加工長 | 300 | 50 | 500/1000 | 750/500 |
| | X軸 | 260 | 260 | 0 | 300 |
| | Z軸 | 390 | 150 | 500/1065 | 840/590 |
| | Y軸 | 90/+50/40 | | 120/+70/50 | 140/+70 |
| | 心押台 | 415 | | 515/1015 | 80/1530 |
| 主軸 | W軸 | 595 | | 595/89 | |
| | 主軸箱 | φ140 フラット (JIS A2-6) | JIS A2-8 | JIS A2-6/JIS A2-8 | JIS A2-8 (JIS A2-1) |
| | 貫通穴径/軸受内径 | 62/80, 100/120 | 80/120 | 80/110, 120/140 | 90/110, 140/160 |
| 刃物台 | 回転速度 | 50~6,000 | 5~5,000 | 45~5,000 | 42~4,200 |
| | 回転精度 | 45~5,000 | | 42~4,200 | 35~3,500 |
| | 形式 | V12 | V17 | V12 | V11 |
| | シャンク外径/内径寸法 | 20 φ32 | 25 φ40 | 25 φ40 | 25 φ40 |
| | 削出し時間 | 0.14 | 0.18 | 0.15 | 0.24 |
| 心押台 | 回転工具シャンク寸法 | 20 | 20 | 20 | 25 |
| | 回転工具主軸回転速度 | 45~6,000 | 45~6,000 | 45~6,000 | 45~6,000 |
| | 形式 | MT4 | MT4 | MT4 | MT5 |
| サブ主軸 | 形式 | MT3 | MT4 | MT4 | MT4.5 |
| | 心押台の直径 | 70 | 70 | 90 | 100 |
| | 主軸箱 | φ40 フラット | | φ140 フラット | |
| 送り速度 | 貫通穴径/軸受内径 | 62/100 | | 62/100 | |
| | 回転速度 | 50~6,000 | | 50~6,000 | |
| | X・Z・Y | X:25 Z:30 Y:12.5 | X:25 Z:30 | X:25 Z:30 Y:12.5 | X:2 Z:30 Y:12.5 |
| 電動機 | 主軸用電動機 | 17.5(15/11/22/15) | 22/15(30/22) | 22/15(30/22) 130/22 | 30/22 137/30 |
| | 回転工具主軸用電動機 | 5.5/2.8 (55分/連続) | 7/2.8 (25分/連続) | 7/2.8 (25分/連続) | 7.5/4.3 (20分/連続) |
| | サブ主軸用電動機 | 1/1.7.5 | | 1/1.7.5 | |
| | 送り軸用電動機 | X:2.8 Y:2.8 Z:3.5 | X:2.8 Z:4 | X:2.8 Y:2.8 Z:3.5 | X:3.5 Y:3.5 Z:4.6 |
| | クーラントポンプ | 電力0.25 圧力0.8 | 電力0.25 圧力0.8 | 電力0.25 圧力0.8 | 電力0.25 圧力0.8 |
| 機械の長さ | mm | 1,839 | 1,770 | 1,830 1,000/1,950 | 750/1,955 1,500/2,180 |
| 大きさ | 取手床面の大きさ | mm φ mm | 1,655 x 1,734 | L幅: 1,590 x 1,734 M幅: 1,640 x 1,734 | 750/3,050 x 1,900 1,500/4,725 x 1,900 |
| | 本機重量 | kg | 200 | 300 | 750/6,200 1,500/8,500 |

「」内は基本仕様 : 本機仕様

LB3000EX, LB2500EX

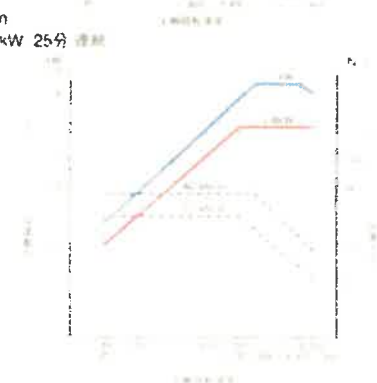
■標準主軸

- 回転速度 MAX 5,000min
- 出力 22.15kW
- トルク 350N・m

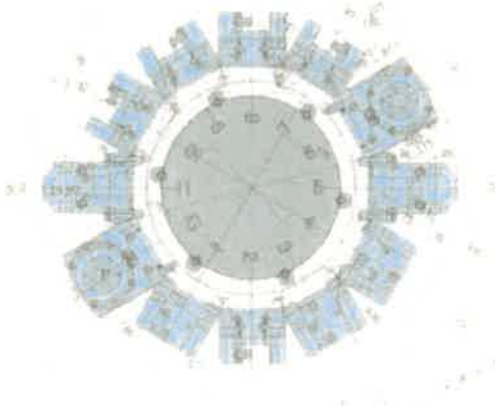


■高速回転工具主軸

- 回転速度 MAX 6,000min
- 出力 PREX 7 12.8kW 25分
- 回転トルク MAX M20



■ツール干涉図



受注仕様書

発行日 2012年03月21日
 販売計画番号/11/変更 NO 100768/10/00

1/3A-7
 製品コード: 11-6003000

株式会社 御中
 356781



| | | | |
|--------------|--------------------------------------|------------|------------------|
| 営業部 | 大阪支店 | | |
| 課長 | 担当 | 支店長 | 担当 |
| 2012/03/22 | 2012/03/21 | 2012/03/21 | 2012/03/21 |
| 販売計画番号/11/変更 | HB-109768/10/00 | | 納期 2012年06月08日 |
| プロジェクト番号 | PJ-163799 | | 機械番号 05A5-163799 |
| 納品先 | [Redacted] | | |
| 住所 | [Redacted] | | |
| 所属・役職 | | | 電話番号 |
| 先方担当者 | | | |
| 搬入先 | | | |
| 住所 | | | |
| 所属・役職 | | | 電話番号 |
| 先方担当者 | | | |
| 機種名 | LB3000EX | | |
| 技術検討 | なし | テストカット | なし |
| 技術見積書No. | | | |
| 要提出書類 | 和文 [基礎図] 0部 [検査成績表] 1部 [納入仕様書] 1部 | | |

| 品名・仕様 | | 数量 |
|--------------|--|----|
| | ***本機種種*** | |
| S1000002-010 | 本機種種 LB3000 EX | 1 |
| | ***仕様展開*** | |
| S1007677-110 | 仕様展開 NY T | 1 |
| | ***仕向先*** | |
| S1003937-030 | 仕向先 JPN(大阪) | 1 |
| | ***切削油種類*** | |
| S1007959-010 | 切削油種類指定 水溶性 | 1 |
| | ***NC装置/目盛/電源*** | |
| S1011362-010 | OSP OSP-P200LA | 1 |
| S1000008-010 | 目盛 ミリ | 1 |
| S1000010-010 | 電源(JPN) 200V | 1 |
| S1000014-020 | 周波数 60Hz | 1 |
| S1001431-010 | 操作電圧 100V | 1 |
| | ***表示プレート(銘板/メッセージ) | |
| S1001562-010 | 表示プレート(JPN) 和文 | 1 |
| S1003883-010 | 塗装色 2003標準色 | 1 |
| | ***本機主要ユニット*** | |
| S1000022-010 | 主軸サイズ 標準主軸(A2-6)45~5000min-1 | 1 |
| S1000026-010 | 主軸台電動機(標準主軸) PREX22/15kW(15分/連続) | 1 |
| S1003939-010 | 刃物台(複合機) 複合V12ラジアル | 1 |
| S1000039-010 | 標準付属品 | 1 |
| S1007556-010 | 回転工具主軸(複合機) 6000min-1 PREX7.1/4.1kW 40.4Nm | 1 |
| | ***チャッキングメイン*** | |
| S1001896-010 | M/WV/WY機チャッキング個別 あり(チャック取付) | 1 |
| | ***チャッキングメイン個別*** | |
| S1000070-010 | 中空チャック B-208A6 | 1 |
| | ***チャック取付仕様(個別)*** | |
| S1000087-010 | チャック取付仕様SS1452含 注)個別チャック選択時は必須 | 1 |
| | ***チャック足踏みペダル*** | |
| S1000094-010 | チャック足踏みペダル シングル | 1 |
| | ***ツーリング*** | |
| S1000114-010 | M/WV機ツーリング個別 | 1 |
| | ***ツーリング個別*** | |

| | 品名・仕様 | 数量 |
|--------------|--------------------|----------------------------|
| | ***アウトサイド*** | |
| S1007558 | アウトI | 6 |
| | ***インサイド*** | |
| S1007567 | インH40 | 2 |
| | ***オイルホールインサイド*** | |
| S1007572 | オイルホールインH40-U | 1 |
| | ***ボーリングバースリーブ*** | |
| S1000283 | BS 10-H40 | 2 |
| S1000284 | BS 12-H40 | 2 |
| S1000285 | BS 16-H40 | 2 |
| S1000286 | BS 20-H40 | 2 |
| S1000287 | BS 25-H40 | 2 |
| S1000288 | BS 32-H40 | 2 |
| S1000296 | BS 20-H40-U | 1 |
| S1000297 | BS 25-H40-U | 1 |
| S1000298 | BS 32-H40-U | 1 |
| | ***ドリルエンドミルユニット*** | |
| S1007596 | 正面ドリルエンドミルユニット | 2 |
| S1007597 | 側面ドリルエンドミルユニット | 2 |
| | ***切粉処理*** | |
| S1001872-010 | 切粉処理(×500) | 切粉受皿側方 |
| | ***自動化仕様*** | |
| S1000424-030 | ドアインターロック | タイプII(覚書要) |
| S1003796-010 | 潤滑モニタ | A-1(標準)+油圧元圧検知 |
| | ***タッチセット関連特別仕様*** | |
| S1000489-010 | タッチセット | M |
| | ***切削液特別仕様*** | |
| S1005464-020 | 切削液ポンプ(側方) | 高圧吐出 0.8kW |
| S1009754 | 角度付ノズル(球径φ15) | 6 |
| S1009755 | 銅管ロー付ノズル(球径φ15) | 10 |
| | ***数値制御装置***** | |
| S1001589-*** | ***OSP NC操作パネル*** | 1 |
| S1005435-010 | NC操作パネル(P200) | 15inカラーTFT(標準) |
| | ***OSPモニター表示言語*** | |
| S1004779-010 | モニター表示言語 | 和文 |
| | ***OSPキット(P200)*** | |
| S1004448-010 | OSPらくらく対話アドバンスM-E | (OSP-P200キット内訳) |
| S1004094-010 | 座標変換 | 1 |
| S1004095-010 | 創成加工 | 1 |
| S1004904-010 | らくらく対話アドバンスL複合 | リアル3D含む |
| S1004098-010 | サイクルタイムオーバーチェック | 1 |
| S1004099-010 | ロードモニタ機能(主軸+送り軸) | 1 |
| S1004101-010 | NC稼働モニタ(NCカウンタ含む) | 1 |
| S1004102-010 | 状態表示灯 | 3段式 Cタイプ |
| S1004104-010 | 操作時間短縮機能 | 1 |
| S1004105-010 | 主軸回転数変動制御 | 1 |
| | ***OSP個別(P200)*** | |
| S1004107-010 | プログラムストア容量 | 2GB以上保証(標準) |
| S1004108-010 | 運転バッファ容量 | 2MB以上保証(標準) |
| S1004754-010 | 環境熱変位制御(TAS-C) | 1 |
| S1004126-010 | ヘリカル切削機能 | 1 |
| S1004176-010 | ピッチ誤差補正機能 | X軸+Ys軸+Z軸 |
| S1010639-010 | 漏電遮断機能 | 1 |
| S1011716-010 | 加工ナビ | L-g(マイク、変換プラグ含む) |
| | ***荷造り運賃*** | |
| S1001434-010 | 荷造り運賃(単体・大阪) | 大阪 横引き込 |
| S1001098-010 | 機械移設 | 機械型式等詳細別紙要 資料番号 6003290100 |

